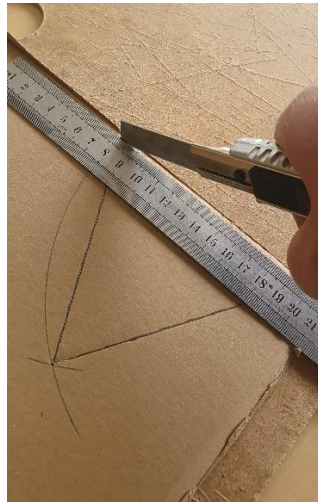


## 5. Soovituslik töökäik/disainiprotsess

### 1. Künlaaluse valuvormi valmistamine.

1.1. Märki papile võrdkülgne kolmnurk, mille külje pikkus on 120mm ja lõika see välja.



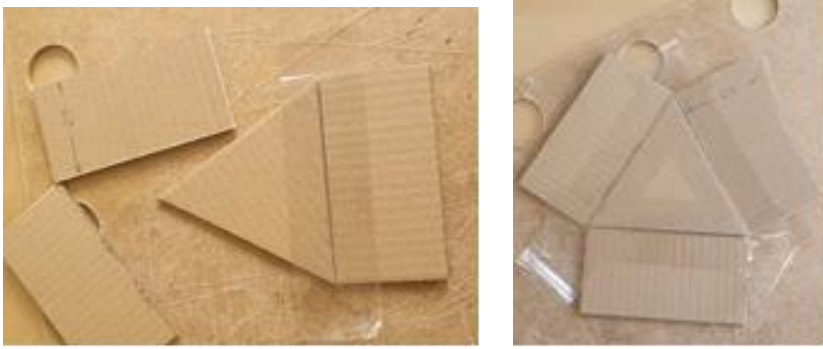
1.2. Lõika papist 60 mm laiune ja vähemalt 360 mm pikkune riba.



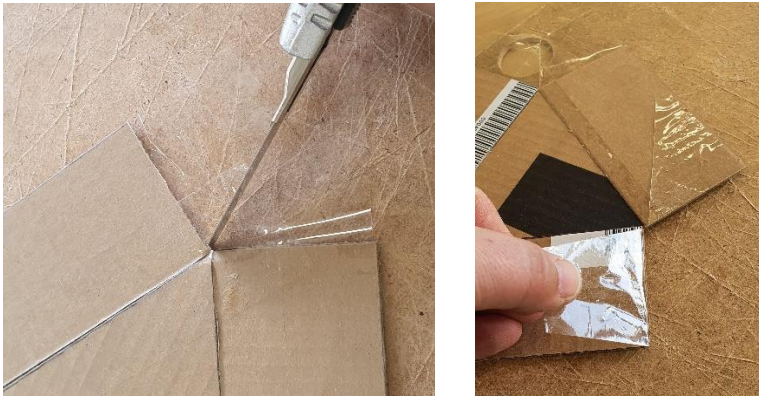
1.3. Lõika 60 mm ribast kolm 120mm pikkust tükki.



1.4. Ühenda papist detailid läbipaistva pakketeibiga.



1.5. **NB! Kata valuvormi sisepind üleni teibiga, et betooni valamisel ei imbuks vesi pappi.** Nurkadest üleolev teip lõika keskelt läbi ja voldi serva taha.



1.6. tõsta valuvormi küljed püsti ja ühenda need teibiga.



1.7. Kirjuta vormile oma nimi, et sinu töö kuivamise ajal teise õpilasega tööga vahetusse ei läheks.



## 2. Betoonisegu valmistamine

2.1. Pane valmis kõik segu komponendid ja töövahendid – tsement, liiv, vesi, segusegamise anum, pahtlilabidas, kulp ja 100ml tops.



2.2. Segu valmistamiseks võta kulbiga 1 mahuosa tsementi ja 3 mahuosa liiva. Sega liiv ja tsement kuivalt ühtlaseks massiks ja lisa vett. Lisa vett ja sega seni kuni segu on natuke paksem kui hapukoor.



2.3. Vala segu vormi. Pane plasttopsi teeküünla kõrguse jagu liiva ja suru see liivapiirini betooni.



2.4. Lase betoonil vähemalt 2 ööpäeva kivistuda ja eemalda vorm. Lihvi küünlaaluse teravad servad ja ning pintselda töö PVA liimi ja vee seguga (segu vahekord umbes 1:10) ning umbes 15 minuti pärast on küünlaalus kasutamiseks valmis.

